



aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



Condition Monitoring

Produktübersicht und Bestellinformationen
Version 2.0



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Umfassendes Management der Systemgesundheit

Condition Monitoring – ein wesentlicher Bestandteil aller Programme für vorausschauende Wartung.

Warum Condition Monitoring?

Effektive Überwachung des Maschinen- und Ölzustands bietet dem Anwender die Möglichkeit, Ausfälle vorherzusagen und die damit verbundenen Kosten zu vermeiden oder zu reduzieren. Eine detaillierte Kenntnis der Eigenschaften der Betriebsstoffe und mechanischen Komponenten, von denen Ihre Maschine abhängt, kann die Vorwarnzeit entscheidend verlängern, sodass sich eine effiziente Planung der Wartungsarbeiten und -mittel für Instandsetzung oder Austausch von Anlagen erreichen lässt.

Was ist Condition Monitoring?

Die Techniken der Condition Monitoring fallen weitgehend in 3 Bereiche – Zuverlässigkeitsorientierte Wartung (Reliability Centered Maintenance – RCM), ein Verfahren, um sicherzustellen, dass Anlagen in ihrem gegenwärtigen Betriebszustand weiterhin das tun, was ihre Nutzer von ihnen verlangen. Zustandsbasierte Wartung (Condition Based Maintenance – CBM), d. h. vorbeugende Wartung, die auf Basis der durch regelmäßige oder laufende

Überwachung gewonnenen Erkenntnisse über den Zustand der Anlage eingeleitet wird. Condition Monitoring (Condition Monitoring – CM), d. h. laufende oder periodische Messung und Interpretation von Daten, die auf den Zustand einer Anlage hinweisen, um die Notwendigkeit von Wartungsmaßnahmen zu bestimmen.

Warum Parker Condition Monitoring?

Parker bietet eine der umfangreichsten Produktpaletten für genaue, zuverlässige und innovative Condition Monitoring mit Lösungen für:

- Erkennung von übermäßigem Verschleiß / drohenden Systemausfällen.
- Erkennung von Zersetzung/ Verschmutzung des Schmieröls.
- Überprüfung des verwendeten Öls.
- Optimierung der Wartungsintervalle von Anlagen.
- Verbesserung der Betriebssicherheit.
- Reduzierung von Risiken und Maximierung der Systemverfügbarkeit

Inhalt

Condition Monitoring im Labor	Seite 3
icountBSplus / FTIR3 Infrarot-Ölanalysegerät ANALEXpql / ANALEXfdMplus	
Condition Monitoring im Labor	Seite 4
icountLCM20 / icountLCM20 gehäusemontierte Pumpe icountACM20 / icountACM20 Z2	
Condition Monitoring vor Ort	Seite 5
icountOS plus Wi-Fi / icount FS MHC-Lagerprüfer / MHC-Memo Pro	
Condition Monitoring vor Ort	Seite 6
Kaltkorrosions-Testkit / Viscostick 10MFP Hydraulikwagen / EWS	
Condition Monitoring im Labor	Seite 7
Beheizbares Viskosimeter / System 20 Oilcheck / Öl-Testcenter	
Condition Monitoring im Labor	Seite 8
DIGI Low-Range-Wasser-Kit / DIGI Field Kit Kraftstoff-, Schmieröl- und Dieselmotor-Analyseschrank	
Condition Monitoring mit Online-Sensoren	Seite 9
Metallabriebsensor / Ölzustandssensor Holroyd Intelligente Sensoren / icountMS Feuchtigkeitssensor	
Condition Monitoring mit Online-Sensoren	Seite 10
icountPD / icountPDR icountPDZ2 / FPS - Sensor für Flüssigkeitseigenschaften	
Condition Monitoring mit Online-Sensoren	Seite 11
WaterSCAN / LinerSCAN PVS Vakuum-Wasserabscheidung / Wächter	
Reagenzien und Ersatzteile für Condition Monitoring	Seite 12
Ersatzreagenzien / EasySHIP Reagenzien Flaschenpaket / Procal-Emissionsüberwachung	



Verfügt der Nutzer über die erforderlichen Informationen, um eine Entscheidung zu treffen?

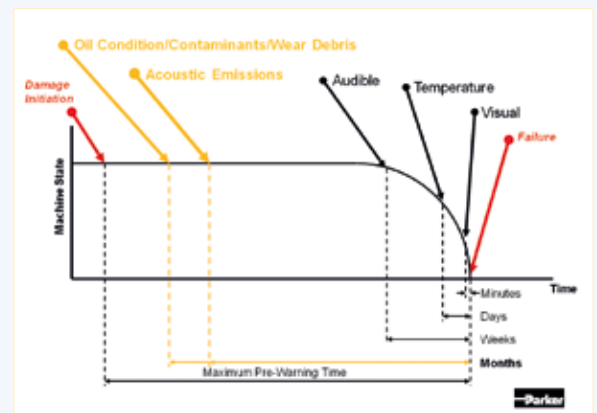
Die Techniken bei der Condition Monitoring unterteilen sich in 3 Verfahren:

- Offsite-Analysen wie z. B. die Untersuchung von entnommenen Proben im Labor.
- Onsite-Prüfung und -Erkennung.
- Online durch dauerhaft installierte Sensoren.

Eine Kombination dieser Techniken bietet Endnutzern ausreichend Kenntnisse und Feedback, um Korrekturmaßnahmen treffen zu können. Je nach der ergriffenen Vorgehensweise sind der Zeitrahmen der Condition Monitoringstechnik und die Vorausschaubarkeit der Systembedingungen verschieden.

Dieses Diagramm zeigt die Techniken der Condition Monitoring, die bei der Vorwarnung von Ausfällen zur Anwendung kommen. Die y-Achse auf der linken Seite stellt den Zustand der Anlage dar – ausgehend vom einwandfreien Zustand ganz links verläuft die schwarze Linie durch den Punkt einsetzender Beschädigung bis zum vollständigen Ausfall ganz rechts. Die Zeitspanne zwischen den beiden roten Pfeilen stellt die maximale Vorwarnzeit zwischen dem Beginn von Beschädigung und dem Ausfall der Anlage dar.

Durch Kombination von Geräten zur Überwachung der Schmiermittel und Maschinenkomponenten lässt sich eine möglichst frühzeitige Warnung bei Schadensbeginn und Identifizierung der betreffenden Komponente, welche Aufmerksamkeit erfordert, erreichen. Genau dabei kommen Produkte von Parker zur Condition Monitoring zum Zug und sparen Zeit und Geld.



icountBSplus – Partikelzähler

Bottle Sampler für Offline- und Online-Betrieb



Produktmerkmale

- Schnelle Probenanalyse mit verschiedenen Testdaueroptionen ab 15 Sekunden und Mengen ab 25 ml
- Wiederholbare und reproduzierbare Ergebnisse gemäß ISO4406:1999, NAS1638 DA4509E und GOST 17216:2001 (Differenzwerte und Kumulativwerte) von Partikelanzahl und -verteilung.
- Eingebauter Kompressor und Luftleistung wie in der Werkstatt.
- CE-konform

Technische Daten

- Optische Erkennung der vorhandenen Partikel mit Laserdiode
- Verträglich mit Betriebsstoffen – Mineralöle und Kraftstoffe auf Erdölbasis.
- Viskositätsbereich von icountBSplus: 1 bis 300 cSt.
- Online-Probenentnahme-Funktion für Drücke bis zu 350 bar.

Bestellinformationen

Schlüssel	Version	Option	Region	Artikelnummer
IBS	Plus 3	Online 000	Weltweit	IBS3000
IBS	Plus 3	Online 100	Weltweit	IBS3100

FTIR³

Infrarot-Ölanalysegerät



Produktmerkmale

- Einfacher Betrieb
- Schnelle Analyse mehrerer Parameter
- Leistungsstarke Analysesoftware im Lieferumfang enthalten
- Einfaches Spülen der Messzelle

Technische Daten

- Spektralbereich: 5000 – 600 cm⁻¹
- Auflösung: 2 cm⁻¹
- Abmessungen: 27 x 21 x 19 cm

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-K19000-KW	FTIR Ölanalysegerät mit Aufbewahrungskoffer, Netbook und Zubehör

ANALEXpQL

Verschleißpartikel-Überwachungsgerät



Produktmerkmale

- Messung von Eisenabrieb, unabhängig von Partikelgröße und -verteilung
- Etablierter, vertrauenswürdiger PQ-Index
- Passend für Ihre Laborsysteme

Technische Daten

- Wiederholgenauigkeit: ± 4 PQ oder ± 1 %
- Auflösung: 1 PQ
- Abmessungen: 370 mm x 230 mm (3,6 kg)

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-K17000-KW	ANALEX pQL – PQ-Instrument
FG-K18300-KW	Druckerkit
FG-K18311-KW	Barcode-Scanner
FG-K18305-KW	Ersatzpapier

ANALEXfdMplus

Eisenverschleißpartikel-Überwachungsgerät



Produktmerkmale

- Prüft auf Eisenabrieb vor Ort in Laborqualität
- Liefert direkte PPM-Messwerte
- Misst Öle und Fette
- Mit Adaptern für viele Flaschen / Spritzen / Töpfe

Technische Daten

- Stromanschluss: 100 – 250 VAC (automatische Erkennung) 50/60 Hz
- Betriebstemperatur: 15 – 40 °C
- Gewicht: 4,22 kg

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FGK17144PA	ANALEXfdMplus
FGK14946PA	x 360 off-50ml-Probenflaschen
FGK15005PA	x 3000 off-Fetttöpfe
FGK17074PA	x 1000 off-5ml-Teströhrchen
FGK17075PA	x 500 10-ml-Spritzen
FGK17076PA	x 500 off-15-ml-Spritzen

icountLCM20

XXX



Produktmerkmale

- icount LCM20 hat sich bei der Überwachung der Verschmutzung von Fluidsystemen bewährt.
- Testablauf in 2 Minuten.
- Reinheitsbericht gemäß ISO-, NAS- und AS4059.
- Datenerfassung, grafische Datendarstellung und integrierter Drucker.
- 420 bar max. Betriebsdruck.

Technische Daten

- Partikelzählung: MTD 4+, 6+, 14+, 21+, 38+ und 70+ µm (c) ACFTD 2+, 5+, 15+, 25+, 50+ und 100+ µm.
- Internationale Standards: ISO 7-22, NAS 0-12.
- Spezialdiagnostik in der icount LaserCM-Mikroprozessor-Steuerung zur Sicherstellung effektiver Testabläufe.

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
LCM202022	icountLCM20 (MTD-kalibriert)

icountLCM20 CMP

PPC mit gehäusemontierter Pumpe



Produktmerkmale

- Offline-Probenentnahme aus Flaschen, Fässern und Behältern
- Online-Probenmessung von Drucksystemen
- Automatische Kalibrieraufforderung.
- Integrierter Drucker
- Speicher für 300 Testergebnisse
- Tragbar, geringes Gewicht

Technische Daten

- Partikelzählung: MTD 4+, 6+, 14+, 21+, 38+, 70+ µm (c) ACFTD 2+, 5+, 15+, 25+, 50+, 100+ µm.
- Internationale Standards: ISO 7-22, NAS 0-12.
- 2 Minuten Testdauer, alle 2 Minuten
- Ölviskosität 100 cSt bei 40 °C
- Max. Betriebsdruck 2,5 bar mit CMP, 420

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
LCM202028	icountLCM20 mit CMP (MTD-kalibriert)
LCM202027	icountLCM20 mit CMP (ACFTD-kalibriert)

icountACM20

Überwachungsgerät für die Reinheit von Luftfahrttreibstoff



Produktmerkmale

- Überwacht die Verschmutzung von Luftfahrtkraftstoff gemäß den Kraftstoffvorgaben DEFSTAN 91-91 Issue 6 Jet A-1 - IP654.
- Reinheitsbericht mit mehreren Standards gemäß ISO
- Untersuchungsanalyse mit Laseroptik
- Vollständig von Parker hergestellt mit 20 Jahren Erfahrung im Sektor Partikelzählung

Technische Daten

- Testablauf in 2 Minuten
- Neueste Mittelungssoftware serienmäßig
- Download-Software

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
ACM202024UK	icountACM20 mit Laborkit – UK (DEFSTAN9191)
ACM202024US	icountACM20 mit Laborkit – US (DEFSTAN9191)
ACM202024EUR	icountACM20 mit Laborkit – EUR (DEFSTAN9191)

icountACM20 Z2

PPC mit ATEX-Zulassung



Produktmerkmale

- Das genehmigte und zertifizierte Edelstahlgehäuse erfüllt die Auflagen der ATEX-Richtlinie 94/9/EG.
- Zugelassen für den Einsatz in explosiven und gefährlichen Bereichen
- ATEX Zone II
- Handbedienteil und Tastenfeld mit ATEX-Zulassung

Technische Daten

- Zertifiziert nach CE Ex II 3 G Ex nR/nL IIC T6
- Produkt der Einstufung A für den Luftfahrtmarkt
- Einsetzbar mit Mineralölen und Ölen auf Petroleumbasis gemäß ACM20/LCM20 Partikelzähler

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
ACM202032UK	icountACM20 Z2 + Online-Kit und UK-Batterieladegerät
ACM202032US	icountACM20 Z2 + Online-Kit und US-Batterieladegerät
ACM202032EUR	icountACM20 Z2 + Online-Kit und EURO-Batterieladegerät

icountOS

Öl-Probenahmegerät



Produktmerkmale

- Tragbares Überwachungsgerät zur Fluidqualifizierung nach ISO 4406:1999 Standard
- Schnelles, einfach zu bedienendes Gerät für die Überwachung von Fluidproben aus Behältern, Kraftstoffbunkern und Vorrattanks
- Vor-Ort-Lösung in Laborqualität für die Erkennung von Verunreinigungen durch Feststoffe und Inferenz von Freiwasser
- Speicher für 250.000 Testergebnisse
- Feuchtigkeitssensor der MS-Serie
- Jetzt erhältlich mit integriertem WiFi-Sender für Fernbedienung

Technische Daten

- Probenahmedauer von 5 bis 999 Sekunden
- Keine spezielle Software erforderlich. Integrierter Webseiten-Generator für das Herunterladen von Daten auf einen PC oder Laptop über einen RJ45-Anschluss

Bestellinformationen

Artikelnummer	Fluid	Kalibrierung	Anschluss	Optionen
IOS1210EUR	Mineralöl	MTD	Offline	Keine
IOS1220EUR	Mineralöl	MTD	Online	Keine
IOS1221EUR	Mineralöl	MTD	Offline	WiFi
IOS1221EUR	Mineralöl	MTD	Online	WiFi

MHC-Lagerprüfer

Schallemissionsmessgerät



Produktmerkmale

- Einfaches Gerät zur Schallemissionsmessung für die Ermittlung des Lagerzustands.
- Einfaches Handgerät für die Bestimmung des Zustands von rotierenden Lagern und unzureichender Schmierung.
- Das Gerät kann sofort erkennen, ob ein Problem vorliegt, sodass entsprechende Maßnahmen getroffen werden können, um weitere Schäden oder Maschinenausfälle zu verhindern.

Technische Daten

- Betriebstemperatur: 0°C bis 65°C
- Abmessungen: 98 mm x 62 mm x 34 mm (inkl. Magnetsensor)
- Gewicht: 225g

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
10PA	MHC Lagerprüfer

icountFS

Kraftstoff-Probenahmegerät



Produktmerkmale

- Für den Einsatz mit Kraftstoffen auf Kohlenwasserbasis
- Unabhängige Überwachung der Systemverschmutzungstrends
- Kalibrierung durch anerkannte Online-Prinzipien mit Bestätigung durch entsprechende (ISO) Verfahren
- Direkte Anzeige der Verschmutzung durch spezifische ISO 4406 / NAS 1638 Codes
- Selbstdiagnose-Software
- Mineralöl- und kraftstoffverträgliche Bauweise
- Robustes, handliches Design mit Soft-Griff und optionalem Tragegurt
- Integrierter Webseiten-Generator ermöglicht dem Benutzer die Einstellung von Testparametern und Code-Alarmgrenzen
- Integrierter Speicher für mehr als 250.000 Testergebnisse
- Flexibler Datenexport – als XML-, CSV- und TXT-Dateien
- Modulare Bauweise für einfache Wartung

Technische Daten

- 4 Kanäle: 4µ, 6µ, 14µ, 30µ
- Probenahmedauer von 5 bis 999 Sekunden
- Keine spezielle Software erforderlich. Integrierter Webseiten-Generator für das Herunterladen von Daten und die Konfiguration der IFS-Parameter
- Optionale drahtlose Kommunikation über integrierten Router

Bestellinformationen

Artikelnummer	Fluid	Kalibrierung	Anschluss	Optionen
IFS3210EUR	Kraftstoff	MTD	Offline	Keine
IFS3220EUR	Kraftstoff	MTD	Online	Keine
IFS3211EUR	Kraftstoff	MTD	Offline	WiFi
IFS3221EUR	Kraftstoff	MTD	Online	WiFi

MHC-Memo Pro

Onsite-Schallemissionsmessgerät



Produktmerkmale

- Fortgeschrittenes Gerät zur Schallemissionsmessung für die Lageranalyse
- Überwachung einer nahezu unbegrenzten Anzahl von Maschinen in regelmäßigen Abständen
- Das MHC-Memo Pro kann manuelle Eingabewerte von anderen Geräten speichern
- Im Super-Slo-Modus können viele langsam laufende Anwendungen analysiert werden

Technische Daten

- Betriebstemperatur: 0°C bis 50°C
- Abmessungen: 85 mm x 40 mm
- Gewicht: 320 g (inkl. Kabel)

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-H16111-KH	MHC-Memo Pro

Kalkkorrosions-Testkit

Korrosionsmessung



Produktmerkmale

- Ausgezeichnete Korrelation zwischen Messungen im Feld und im Labor gewonnenen Ergebnissen zu induktiv gekoppeltem Plasma (ICP)
- Erkennt Korrosionsprodukte, die sich magnetisch nicht erfassen lassen
- Warnt frühzeitig vor einsetzender Kaltkorrosion
- Zeigt einen laufenden Kommentar zur Innenkorrosion an, während der Bediener die Zylinderlaufbuchsentemperatur oder die Ölförderrate einstellt
- Bei Verwendung in Verbindung mit dem Parker Kittiwake LinerSCAN kann der Abrieb- und Korrosionsverschleiß unabhängig überwacht werden
- Jede Prüfung erfolgt einfach, effektiv und schnell (in weniger als 5 Minuten)

Technische Daten

- Messbereich
0 - 400 ppm (Genauigkeit +/- 20 ppm)
0 - 800 ppm (Genauigkeit +/- 40 ppm)
- Umgebungstemperatur: 20 - 55 °C

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-K19763-KW	Kalkkorrosions-Testkit (CCTK) inkl. 1 Reagenzpaket (100 Tests)
FG-K19875-KW	Reagenzpaket (100 Tests)

10MFP Serie

Mobiler Filtrationswagen

Produktmerkmale



- Der Hydraulikwagen 10MFP eignet sich ideal für die Vorfiltration und Weiterleitung von Fluiden in Tanks oder zur Reinigung eines Systems
- Höchstdurchfluss 38 l/min
- Wasser-Absorber-Filterelemente Par-Gel auf Anfrage
- icountPD Partikel-detektor zusätzlich erhältlich
- MS-Feuchtigkeitssensor als Option (IPD-integriert)



Bestellinformationen

Standard-Produkttable - IcountPD-Optionen

Artikelnummer	Motoroption	Element	
		Einlass	Auslass
10MFP140SA10Q1UKPD	220/240 VAC	940802	937399Q
10MFP140SA10Q1EURPD	220/240 VAC	940802	937399Q
10MFP240SA10Q1INDPD	110VAC	940802	937399Q

Standard-Produkttable - Standardwagen-Optionen

Artikelnummer	Motoroption	Element	
		Einlass	Auslass
10MFP140SA10Q1UK	220/240 VAC	940802	937399Q
10MFP140SA10Q1EUR	220/240 VAC	940802	937399Q
10MFP240SA10Q1IND	110VAC	940802	937399Q

Viscostick

Einfache Viskositätsmessung im Feld oder im Labor



Produktmerkmale

- Treffen Sie fundierte Wartungsentscheidungen und vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten
- Geeignet für Hydrauliköle, Öle für Dieselmotoren, Getriebeöle und Kraftstoffe
- Einfaches, kostengünstiges Gerät, benötigt keine Verbrauchsmaterialien
- Messung der Viskosität sorgt für frühzeitige Erkennung von Verunreinigungen, Kraftstoffeintrag und Strukturviskosität

Technische Daten

- Bereich: i.O. / n.i.O.
- Anzahl der Tests: Unbegrenzt.
- Prüfdauer: 1 Minute

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-K3-020-KW	ECON Viscostick

EWS

Frühwarn-Condition Monitoring system



Produktmerkmale

- Stabile, robuste Bauweise
- Integrierte Pumpe für Probenextraktion
- Durchfluss- und Druckregelung
- Luftblasenunterdrückung für hochviskose Öle
- Bedienoberfläche für Alarm- und Systemeinstellungen

Technische Daten

- 250 ml/min
- 20 bar max. Einlassdruck
- Bis zu 100 bar Auslassdruck
- Stromversorgung 240 VDC
- Maximale Viskosität: 320 cSt.

Bestellinformationen

Weitere Informationen zu technischen Daten sowie Bestellhinweise für das Frühwarnsystem EWS (Early Warning System) erhalten Sie vom Parker Filtration Condition Monitoring Center in Thetford, Großbritannien.

Beheizbares Viskosimeter

Viskositätsmessungen



Produktmerkmale

- Präzise Viskositätsmessung vor Ort
- Rollkugeltechnik für hohe Genauigkeit
- Direkte Ablesung in cSt bei 40 °C
- Viskositätsergebnisse in Laborqualität in wenigen Minuten.

Technische Daten

- Bereich: Berechnete Viskosität bei 40 °C, 50 °C und 100 °C
- Display: 8-stellige LED
- Stromanschluss: 100/240 V Benutzerspezifiziert

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-K19763-KW	Beheizbares Viskosimeter, Stromversorgung und alle Verbrauchsmaterialien in tragbarem Metallgehäuse

System 20

Leitungssensoren, Durchfluss- und Druckmessung



Produktmerkmale

- 2 Arten von System20-Sensoren sind erhältlich. STI = industriell mit Rücklauffähigkeit. STS = mobil ohne Rücklauffähigkeit.
- Industrielle System20-Leitungssensoren in 3 Größen für Druckwerte von bis zu 420 bar. Mobile System20-Sensoren in 2 Größen.
- Der Analogmonitor (STM) ist mit 3 Day-Glow-Messgeräten und Schutzabdeckung ausgestattet.
- Der elektronische Monitor EM20 hat ein vollständiges Digitaldisplay und speichert bis zu 300 Tests.
- Eignung für alle Mineralöle, Wasser und Öl-Wasser-Emulsionen.

Technische Daten

- Sensorausführung: Industrie: (STI) Gehäuse: Edelstahl 303 Interne Komponenten: Edelstahl und Messing Mobil: (STS) Gehäuse: Edelstahl 303 Interne Komponenten: Aluminiumguss und Edelstahl
- Durchfluss-Kapazität: Alle geeignet für den Einsatz mit Öl, Wasser und Öl-Wasser-Emulsionen.
Größe 0: 6-25 l/min. Größe 1: 20-100 l/min. Größe 2: 80-380 l/min.
- Max. Betriebsdruck: 420 bar
- Kapazität: Rückfluss (nur STI)
- Einsatzbereiche mit aggressiven Fluiden: EPDM-interne/externe Dichtungen

Bestellinformationen

Artikelnummer	Größe	Volumenstrom l/min	Fluid	Anschlussgewinde	Rücklauffähigkeit
STI0144100	0	6-25	Mineralöl	3/8	Ja
STI1144100	1	20-100	Mineralöl	3/4	Ja
STI2144100	2	80-380	Mineralöl	1 1/4	Ja
STM6211110	-	l/min	Mineralöl	Doppelskalen Bar/PSI, C/F	

Oilcheck

Handmonitor für die Öl Condition Monitoring



Produktmerkmale

- Der Handmonitor Oilcheck für die Öl Condition Monitoring bietet eine optische Vergleichsmöglichkeit zwischen neuem und altem Öl.
- Nach Kalibrierung mit sauberem Öl bleiben die Kalibrierwerte bei Abschalten des Gerätes gespeichert, bis eine Neukalibrierung durch den Benutzer erforderlich ist.
- Als Einheit mit Batteriebetrieb uneingeschränkt tragbar.

Technische Daten

- Numerisches Display zur Anzeige positiver oder negativer Veränderungen der Dielektrik.
- Frühwarnung bei bevorstehendem Motorausfall.
- Gummierte Schutzhülle zusätzlich erhältlich.

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
OLK605	Oilcheck-Kit mit numerischer Anzeige
OLK611	Oilcheck-Reiniger
ACC6NV001	Gummierte Schutzhülle

Öl-Testcenter

Kraftstoff- und Schmieröl-Analyse



Produktmerkmale

- Schnelle und genaue Ergebnisse für mehrere Ölparameter (Wasser / Basenzahl / Säurezahl / nichtlösliche Teile / Viskosität / Salzverschmutzung usw.)
- Treffen Sie fundierte Wartungsentscheidungen vor Ort
- Handeln Sie vor Eintritt von kritischen Fehlern
- Robust und zuverlässig in rauen oder entfernten Umgebungen

Technische Daten

- Konfiguration für Dieselmotoren
- Konfiguration für Getriebe und Verdichter von Dampfturbinen, Luftfahrtschmierstoffe und Hydraulikanlagen
- Weitere Konfigurationen erhältlich

Bestellinformationen

Wenden Sie sich an Parker Kittiwake, um mehr über die verfügbaren Konfigurationen zu erfahren.

Low Range DIGI Wasser Kit

Genauere Ergebnisse für Wasser im Öl



Produktmerkmale

- Elektronische Anzeige gibt einfache Schritt-für-Schritt-Anweisungen
- Vollständig mobil für den Einsatz an Bord oder im Feld
- Schnelle, genaue Ergebnisse
- Digitale Analyse nach neuester Technik

Technische Daten

- Bereich: 0,02 – 1 %, 100 – 3000 ppm, 0 – 10 %
- Prüfdauer: 3 Minuten
- Lebensdauer der Batterie: Fünf Jahre

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FGK17032PA	Low Range DIGI Wasser Kit
FGK2101PA	EasySHIP Wasser im Öl Reagenzpaket (50)

DIGI Field Kit

Testkit für mehrere Parameter



Produktmerkmale

- Laborgenaue mit einem vor Ort einsetzbaren Kit
- Digitale Analyse nach neuester Technik
- Zur Überwachung von verbrennungsbedingten Rückständen und Oxidationsprodukten
- Leicht verständliche Ergebnisse

Technische Daten

- DIGI kombinierte Wasser im Öl / TBN-Zelle: 0,02 – 1 %, 200 – 1000 ppm, 0 – 10 %, 0 – 20% / 0 – 80 TBN
- ECON Test auf nichtlösliche Stoffe: Qualitativ
- ECON Viscostick: i.O. / n.i.O.
- ECON TAN-Test: TAN 0 – 6

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FGK1108PA	DIGI Field Kit
FGK24743PA	ECON TAN Falltest-Kit

Kraftstoff- und Schmieröl-Analyseschrank

Onsite-Ölanalyseschrank



Produktmerkmale

- Wandhängeschrank mit wichtigen QS-Tests für Schmierstoffe und Kraftstofföle
- Robuste Bauweise, geeignet für langfristigen Einsatz in rauen Umgebungen
- Einfach zu handhaben

Technische Daten

- Viskosität: Nicht erhitzt auf 40 °C, erhitzt auf 40 °C und 50 °C
- Wasser im Öl: 0 – 1 %, 0 – 10 %, 0 – 20 %
- Basenzahl: 5 - 80
- Dichte: 0,8 – 1,1 RD

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-K1-400-KW	Kraftstoff- und Schmieröl-Testschrank
FG-K4-400-KW	EasySHIP Kraftstoff- und Schmieröl-Testschrank

Dieselmotor Analyseschrank

Kraftwerkslabor



Produktmerkmale

- Schnelle und genaue Ergebnisse für mehrere Öl- und Kraftstoffparameter
- Bestimmung der Qualität und Quantität beim Einbunkern
- Fundierte Wartungsentscheidungen rund um Ihre wichtigsten Schmiermittel
- Verschmutzung rechtzeitig erkennen, um handeln zu können

Technische Daten

- Viskosität: Nicht erhitzt auf 40 °C, erhitzt auf 40 °C und 50 °C
- Wasser im Öl: 0 – 3000 ppm, 0 – 6000 ppm, 0 – 2,5 %
- Basenzahl: 5 - 90
- Dichte: 0,8 – 1,1 RD

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-K1-600-KW	Kraftwerksschrank
FG-K4-602-KW	Kraftwerksschrank – Dampf

Sensor für Metallabrieb

Sofortige Zustandsanzeige



Produktmerkmale

- Schutzart IP65 für Anwendungen in der Industrie
- Robustes Eisengehäuse bietet Festigkeit und magnetische Abschirmung
- Breite Palette von Schnittstellenoptionen für eine Vielzahl von industriellen Standardausgängen

Technische Daten

- Erkennungsbereich: → 40 µm Eisenpartikel und → 135 µm Nichteisenmetallpartikel
- Fluidkompatibilität: Mineralöl, synthetische Öle und Wasser-Öl-Emulsionen
- Umgebungstemperatur: -20°C bis 65°C

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-K19567-KW	Sensor für Metallabrieb
FG-K16355-KW	Sensor für Metallabrieb Evaluierungspaket

Ölzustandssensor

Erkennen, wann ein Öl verbraucht ist



Produktmerkmale

- Interne Rechenleistung bietet umfassende Schnittstellenoptionen
- Gehäuse aus Edelstahl, goldplattierter Sensorkopf – robuste und langlebige Ausführung
- Verschraubung mit Standard 1/2" BSP Gewinde mit großer Reichweite und alternativen Gewindeoptionen

Technische Daten

- Erkennungsbereich: Ölzustand (0 – 1 Ölqualitätseinheiten) bei 4 % Wiederholbarkeit
- Fluidkompatibilität: Mineralöl und synthetische Schmieröle
- Umgebungstemperatur: -20°C bis 70°C

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-K14492-KW	Ölzustandssensor große Reichweite – Analogausgang
FG-K16203-KW	Ölzustandssensor Standard-Reichweite – Analogausgang
FG-K16330-KW	Ölzustandssensor Standard-Reichweite – Digitalausgang
FG-K16340-KW	Ölzustandssensor große Reichweite – Digitalausgang

Sensoren der Serie MHC 4000

Intelligente Sensoren zur Erfassung von Schallemissionen



Produktmerkmale

- Signalerkennung – Hochfrequenzempfänger und Signalverarbeitung
- Flexible, vom Benutzer konfigurierbare Alarminstellungen
- Datenaufzeichnung – automatischer nichtflüchtiger Speicher von Trenddaten der letzten 384 Tage
- Digitale Schnittstelle ermöglicht PC-Verbindung über Sigma/RT für Einrichtung und Speicher-Download

Technische Daten

- MHC-Smart Std – intelligenter Sensor für den Einsatz bei Wellendrehzahlen von mehr als 30 U/min
- MHC-Smart Slo – intelligenter Sensor speziell entwickelt für die Überwachung der Wellendrehzahl von 60 U/min bis hinunter zu 0,25 U/min
- MHC-Sigma – intelligenter Sensor für intermittierenden oder kurzzeitigen Betrieb der Maschine

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-H21412-KH	Niedrige Drehzahl SM1
FG-H21402-KH	Standarddrehzahl DS1
FG-K21422-KH	MHC-Sigma

icountMS Bereich

FluidCondition Monitoring – Feuchtigkeitsensoren



Produktmerkmale

- Die MS-Feuchtigkeitsensoren liefern schnell zuverlässige und genaue Leitungsdaten über den Feuchtigkeitsgehalt von Fluiden.
- Diese Technologie wurde für vorbeugende Wartungsprogramme entwickelt.
- MS150 eignet sich für Ansaug-/Rücklaufleitungen mit geringem Druck. 10 Bar Höchstbetriebsdruck.
- MS200 mit programmierbarer Sensorüberwachung und Meldung der relativen Feuchtigkeit (RF) sowie des Feuchtigkeitsgehaltes von Ölen. 420 bar MAOP
- MS300 mit eigensicherem Sensor und ATEX-Zulassung für den Einsatz in Bereichen mit Gefahrenzoneneinstufung 0. 420 bar MAOP
- Temperatursensoren bei allen Ausführungen.

Technische Daten

- Betriebstemperatur: Min.: -20 °C. Max.: +85°C
- Fluss durch die Sensorzelle: Installation in der aktiven Strömungsrichtung.
- Fluidkompatibilität: Mineralöle und Flüssigkeiten auf Erdölbasis.
- Viskositätsbereich: Unbegrenzt.
- Anschlüsse: 1/4" BSPT oder 1/4" NPT.

Bestellinformationen

Die Angabe einer Artikelnummer für einen Feuchtigkeitsensoren erfolgt am besten mit dem Produktkonfigurator im Katalog für Hydraulikfiltration und Condition Monitoring. Oder wenden Sie sich an Parker Filtration, Condition Monitoring Center, Thetford Großbritannien für nähere Einzelheiten.

icountPD

Online-Partikelzähler



Produktmerkmale

- Unabhängige Überwachung der Systemverschmutzungstrends
- Längere Analysezeiträume dank Dauerbetrieb
- Optische Verschmutzungsanzeigen für Stromversorgung und Alarmwarnungen.
- Selbstdiagnose-Software
- Kosteneffektive Lösung zur Verlängerung der Fluid-Standzeiten und Reduzierung der Maschinenausfallzeiten

Technische Daten

- Volle PC/SPS-Integrationstechnologie wie: RS232 und 0-5 V, 4-20 mA, CAN(J1939)
- Software für Einrichtung und Datenerfassung im Lieferumfang enthalten
- Anzeige der relativen Feuchtigkeit (enthalten)

Bestellinformationen

Artikelnummer	Fluid	Kommunikation	Kabelsteckersatz
IPD12322230	Mineralöl	RS232/4-20mA	M12, 8-poliger Stecker
IPD12323230	Mineralöl	RS232/0-5V	M12, 8-poliger Stecker
IPD22322230	Aggressive Fluide	RS232/4-20A	M12, 8-poliger Stecker

icountPDR

Robuster Online-Partikelzähler



Produktmerkmale

- Unabhängige Überwachung der Systemverschmutzungstrends
- Robuste Bauart garantiert Schutz gegen Umwelteinflüsse
- Kleines, kompaktes Gerät aus Edelstahl
- Längere Analysezeiträume dank Dauerbetrieb
- Kosteneffektive Lösung zur Verlängerung der Fluid-Standzeiten und Reduzierung der Maschinenausfallzeiten

Technische Daten

- Volle PC/SPS-Integrationstechnologie wie: RS232 und 0-5 V, 4-20 mA, CAN(J1939)
- Software für Einrichtung und Datenerfassung im Lieferumfang enthalten
- Anzeige der relativen Feuchtigkeit

Bestellinformationen

Artikelnummer	Kommunikation	Kabelsteckersatz
IPDR12115240	RS232/CAN-bus	M12, 12-poliger Stecker
IPDR12112240	RS232/4-20mA	M12, 12-poliger Stecker
IPDR12113240	RS232/0-5V	M12, 8-poliger Stecker

icountPDZ2

Online-Partikelzähler mit ATEX-Zulassung



Produktmerkmale

- Unabhängige Überwachung der Systemverschmutzungstrends
- Zugelassen für den Einsatz in explosiven und gefährlichen Bereichen
- Längere Analysezeiträume dank Dauerbetrieb
- Relaisausgänge für Warngrenzwerte bei niedriger, mittlerer und hoher Verschmutzung

Technische Daten

- ATEX Zone 2
- Selbstdiagnose-Software
- Anzeige für Feuchtigkeit und relative Feuchtigkeit (Zubehör).

Bestellinformationen

Artikelnummer	Fluid	Feuchtigkeit	Kabelsteckersatz
IPD12322230	Mineralöl	Ja	M12, 8-poliger Stecker
IPD12323230	Luftfahrt-Treibstoff*	Nein	M12, 8-poliger Stecker

FPS

Fluideigenschaftssensor



Produktmerkmale

- Gleichzeitige Messung der Viskosität, Dichte, dielektrischen Konstante und Temperatur
- Verwendung im Feld oder im Labor
- Datenerfassung:
- Programmierbare Messrate
- Kompakte, robuste Konstruktion
- Arbeitet mit Oberwellen- (Stimmgabel-) Technologie

Technische Daten

- Meldet bis zu 50 cSt Viskosität
- Aktualisierungsrate 30 Sekunden
- Keine 12-V-Betriebsspannungsversorgung
- IP68-kompatibel
- Max. Betriebsdruck 25 bar (max. 10 % der Betriebszeit)

Bestellinformationen

Artikelnummer	Fluid	Feuchtigkeit	Kabelsteckersatz
FPS2000	Mineralöl/Kraftstoff	CAN-Bus	4-poliger Stecker

WaterSCAN

Gesamtwasser- und Rußsensor



Produktmerkmale

- Misst die Gesamtkonzentration von freiem und gelöstem Wasser in Öl
- Liefert eine direkte Anzeige des Rußgehalts (in Gew.-%)
- Arbeitet in der realen Welt, in der Öle unterschiedliche Oxidationsgrade und/oder einen hohen Gehalt an Ruß als Nebenprodukt bei der Verbrennung enthalten
- Robustes, wasserdichtes Gehäuse und temperaturstabile Schaltung

Technische Daten

- Kommunikation: USB-Download/Upload als Standard
- Alarm: Programmierbare Alarmstufen für Wasser und Ruß
- Umgebungsbetriebstemperatur: 5 bis 55 °C
- Messstufen: Wasser 100 - 10.000 ppm Ruß 0 - 1 Gew.-%

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-K17353-KW	WaterSCAN Monitor – komplett

LinerSCAN

Zylinderlaufbuchsenüberwachung



Produktmerkmale

- Eine leistungsfähige Kommunikation ermöglicht die Verbindung der Anlage mit Schiffsmanagementsystemen
- Individuelle benutzerfreundliche Software
- LinerSCAN führt die Verwendung von Ölanalysedaten einen Schritt weiter als mit Labor- oder Testkit-Ergebnissen
- Kompakte Einheiten benötigen nur wenig Platz pro Zylinder

Technische Daten

- Betriebstemperatur: 0 – 65°C
- Versorgungsspannung: 24 V DC
- Anschluss für Stromversorgung: Entweder an PSU bei 24 V DC

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-K17400-KW	LinerSCAN Sensor komplett (einer pro Zylinder)
FG-K17401-KW	LinerSCAN Sensor und Netzwerk (einer pro Zylinder)

PVS Serie – Modelle 185, 600, 1200, 1800 und 2700

Vakuumwasserabscheidung – mobile Reinigungsanlagen



Produktmerkmale

- Mit PVS werden durch Wasser verunreinigte Fluide aus dem System gefiltert.
- Wasser-, Luft- und Partikelanteile werden entfernt, während das saubere Fluid wieder in den Tank zurückgeleitet wird.
- Höchstvolumenstrom 170 l/min (PVS2700)
- Verringerung der katastrophalen Folgen einer Verunreinigung durch Wasser

Technische Daten

- Verschmutztes Öl wird über ein Vakuum von 25 In/Hg in das PVS gesaugt. Das Öl durchläuft das in der Leitung angebrachte Verdichtungsheizgerät mit geringer Wattzahl, wo das Öl auf die optimale Temperatur von 66°C erwärmt wird.
- Danach gelangt das Öl in die Destillationssäule, wo es dem Vakuum unter Verwendung spezieller Verteilungselemente ausgesetzt wird. Dadurch erhöht sich die zugängliche Oberfläche des Öls. Das Wasser wird in Dampf umgewandelt, der anschließend von der Vakuumpumpe durch den Kondensator geleitet wird. Der Dampf wird wieder zu Wasser und tropft in den Kondensat-Auffangtank.
- Das vom Wasser befreite Öl fällt auf den Boden der Vakuumkammer und durchläuft, angetrieben von einer Hochleistungsschmierölpumpe, einen letzten Partikelbeseitigungsfilter.
- Sauberes, trockenes Öl wird über den Ausgangsanschluss erneut in den Behälter bzw. das System geleitet.

Bestellinformationen

Artikelnummer	Modell	Volumenstrom
	Modell 185	19 LPM
	Modell 600	38 LPM
	Modell 1200	76 LPM
	Modell 1800	114 LPM
	Modell 2700	170 LPM

Fragen Sie Parker Filtration nach der Verfügbarkeit des Nummernprofils.

Sentinel™

Mobiles Reinigungssystem



Sentinel™

Mobiles Reinigungssystem

Produktmerkmale

- Bewährte Vakuumwasserabscheidetechnik gewährleistet, dass nur sauberes, trockenes Öl in den Tank zurückläuft.
- Integriertes Datendisplay und Speicherung über IQAN MD3-Bildschirm.
- Schnelle Erkennung und Entfernung – integrierter Feuchtigkeitsdetektor und optionaler Detektor von Verschmutzung durch Feststoffe.
- Wächter-Modus – automatische Einschaltung, Messung, Lebensdauer, Betriebsweise und Abschaltung für lange Lebensdauer.

Technische Daten

- Betriebsdruck 0-4 bar
- Arbeitsviskosität 1-400 cSt
- Durchflussmenge 12 l/min
- Fluid: Hydrauliköl
- Wächter-Modus für automatische Ausführung der Wasserabscheidung
- IQAN MD3-Bildschirm für Bedienung mit programmierbaren Sollwerten
- Stromversorgung 400V AC, Drehstrom, 50 Hz.

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
945274	Standardgerät
	ACC6JH002 – Servicekit (Triceptor-Element, Sinterelement, Filterelement, Vakuumpumpenöl)
	ACC6JH003 – Vakuumpumpenöl (1 Liter)
	MS1504 – Feuchtigkeitsensor



Reagenzien, Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien

Ersatz-Reagenzpakete



Produktmerkmale

- Parker Kittiwake Testkits für einzelne Parameter enthalten Reagenzien, Verbrauchsmaterial und umfassende Anweisungen für mehrere Tests.

Merkmale

- Ersatzreagenzien können kurzfristig bestellt werden
- Die Kits enthalten alles Notwendige für sofortige Ergebnisse vor Ort
- Die Reagenzien werden in Übereinstimmung mit den IATA/IMDG/IRD-Vorschriften für Luft-/See-/Straßentransport verpackt und sind zu allen wichtigen Häfen weltweit lieferbar

Bestellinformationen

Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Parker Kittiwake.

EasySHIP Reagenzien

Nichtgefährliche Ölanalyse



Produktmerkmale

- Nicht gefährlich für den Transport
- Sparen Sie Versandkosten
- Einfache und sichere Handhabung
- Sichere Alternative zu Kalziumhydridpulver
- Reduzieren Sie die Kosten für Ihr geplantes Instandhaltungsprogramm
- Einfache Verwendung durch das Schiffwartungspersonal

Bestellinformationen

Artikelnummer	Produktbeschreibung
FG-K2-101-KW	EasySHIP Wasser im Öl Reagenzpaket
AS-K17493-KW	EasySHIP DIGI Wasser-Testzelle
AS-K17494-KW	EasySHIP DIGI Kombinations-Testzelle

Probenflaschen

Kraftstofföl-Probenflaschenpakete



Produktmerkmale

- Widersteht heißem Öl unter Vakuumbedingungen
- Lieferbar in Größen von 5 ml, 50 ml, 750 ml
- Selbstklebende Etiketten, bedruckt mit Ihrem Logo/Informationen bei Bedarf

Technische Daten

- Manipulationssichere Versiegelung
- Eindeutig nummerierte Versiegelungssysteme
- IATA-konforme Rückgabeprospektoren

Bestellinformationen

Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Parker Kittiwake.

Parker Procal 2000

Lösungen für die Emissionsüberwachung



Produktmerkmale

- Analysegerät für Mehrkomponenten-IR-Emissionen
- Niedrige Betriebskosten während der gesamten Lebensdauer
- Erfolgreich bewährt in über 3000 Anwendungen weltweit
- Procal 2000 ist ein Infrarot-Analyser für Schacht- oder Kaminmontage, der eine lokale Analyse von bis zu sechs gasförmigen Emissionskomponenten ermöglicht

Technische Daten

- Eine typische Anlage besteht aus einem im Kamin montierten Analyzer, einer integrierten Kalibrierfunktion und einer Steuereinheit mit Optionen, wie einer leistungsfähigen lokalen Heizung und einem Analyse-Softwarepaket

Bestellinformationen

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Parker Kittiwake oder besuchen Sie www.procal.com.